This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

57-197176

(43) Date of publication of application: 03.12.1982

(51)Int.CI.

B41J 3/04

(21)Application number : 56-083655

(71)Applicant: KONISHIROKU PHOTO IND CO LTD

(22) Date of filing:

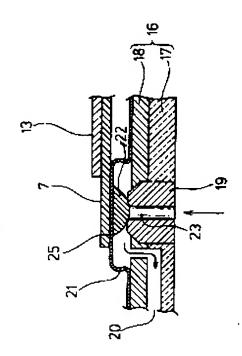
30.05.1981

(72)Inventor: ITANO MITSUYOSHI

(54) INK FEEDING DEVICE IN INK JET PRINTER

(57) Abstract:

PURPOSE: To make possible a good assembling operation in small permanent strains as a whole system by providing a valve orifice with elastic mild material and a pad with nearly semi-circular hard material. CONSTITUTION: There are provided a diaphragm 21 made of a flexible membrane with a flat hold 25 and a nearly semispherical pad 22 made of hard material fixed to the hold 25 of the diaphragm 21 between a valve beam 7 bonded with a piezoelectric crystal 13 and a print head 16 composed of a base plate 17 and a cover plate 18 holding a valve orifice 19 of elastic mild material. Accordingly when the pad 22 is pressed to the opening 23 of the orifice 19, plastic deformation is small because the circumference of the orifice 19 is supported by the head body 16, permanent strains scarcely apear in the system composed of the orifice 19, the diaphragm 21, the pad 22, etc.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭57-197176

(1) Int. Cl.³ B 41 J 3/04 識別記号 102 庁内整理番号 7231-2C 43公開 昭和57年(1982)12月3日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

頤 昭56-83655

②出 願 昭56(1981) 5 月30日

70発 明 者 板野光可

即特

日野市さくら町1番地小西六写 真工業株式会社内

①出 願 人 小西六写真工業株式会社 東京都新宿区西新宿1丁目26番 2号

⑩代 理 人 弁理士 井島藤治

m # *

1. 発明の名称

インクジェットプリンタにかける インク供給装置

2. 特許請求の範囲

- (1) ダイヤフラムで外気を壟断したインク施路 内に、パルブオリフイスと酸パルブオリフイ スに当扱する可動パッドとを配設し、インク 貯蔵室から共同インク室にインクを間欠的に 送入するインクジェットブリンタにかけるイ ンク供給装置にかいて、前配パルブオリフイ スを弊性変形する軟質材料で形成し、前配パッドを略半球状の便質材料で形成したことを 特徴とするインクジェットブリンタにかける インク供給装置。
- (2) 前記パッドが透明ガラス又は透明結晶であることを特徴とする特許請求の範囲第/項記 型のインク供給装置。
- 8. 発明の詳細な説明本発明は、インク・オン・デマンド型インク

ジェットプリンタにおけるインク供給委権に関し、さらに、詳しくは、ダイヤフラムで外気を 銀断したインク洗路内に、パルプオリフイスと とのパルプオリフイスに当接する可動パッドと を配設し、インク貯蔵室から共同インク室にイ ンクを間欠的に送入するインクジェットプリン タにおけるインク供給袋盤に関する。

.持開昭57-197176 (2)

チュ,チb,……,チfの可摘量には、偶々にピエゾ 電気クリスタル(図示せず)が配数されてかり、 ビエゾ駆動部(図示せず)からの駆動信号によ つて所定のビエゾ電気クリスタルが駆動され、 これにより収益したインク室ギョ,ギョ,……,ギョ からノメルまり,より,……,ままを介してインクを 噴射するようになつている。尚、通常、インク 供給装置力は、共同インク室は及びインク室 44,43,……,41は、単一の基板 6 上に形成さ れる。 とのようなインク ジェットプリンタに用 いられるインク供給装置るを示す固が無る図乃 遊館を翻で、第3回は新桃園、第3回は第3回 のAA断面配、第4回は要部拡大断面図である。 第3因乃至第4因にかいて、7は魏汝端部を有 するパルプピームで、ブリントヘッド本体に興 部8,9及び10が固定されたブリッジ11で 支持されている。とのパルプピームクは導電性 のはね材料でもつてプリッジ!!と一体成形さ れてかり、その先端には貧遠孔!2が穿設され ている。!まはパルプピーム?上に接着剤で接

着されたビエゾ電気クリスタルである。ビエゾ 亀気クリスメル!まは、その一方の面に姿貌さ れたリード銀ノチと、プリッジノノの脚部ノク に袋貌されたリード銀ノょとによつて駆動信号 を受けるようになつている。!るはペースプレ ート!7及びカパープレート!まからたるプリ ントヘッド本体、19はインク貯蔵宜1に基通 するパルプオリフィス、10はプレート!7及 び!『に形成された洗路で、との洗路』のは共 同インク室3に連通している。31は可撓性帯 膜で作られたダイヤフラム、ココはダイヤフラ ムよ!に固着され、その球面がパルプオリフィ スノタの開口部よるに対向している略半球状の パッド、ユギはダイヤフラムユノに固着され、 その球面の頂部がパルブピームグの貫通孔/3 に収容されパルプピーム?に、固着されている 略半球状のブラグである。パッドユコは、造常、 パルプピームクの弾性力によつて関ロ部ココに 圧接されて知り、このとをパルブオリフィス/9 は閉状態にある。一方、ピエゾ電気クリスタル

/ 3 は共同インク室 3 に設備したセンサの検出 信号によつて制御される。即ち、上記センサが 共同インク窒息のインク量の減少を検出すると、 ピエゾ電気クリスタル!まに所定の電圧が印加 され、ピエゾ電気クリスタル!ま及びパルプピ ームグが第4回の破離で示すようにたわみ、パ ルプピーム1の先端及びブラグス4が無4図の 上方に変位する。したがつてパッドよるとパル プオリフイス!タとの間に間隙が生じ、インク がインク貯蔵室 / から共同インク重まに供給さ れる。そして、共同インク量3のインク量が正 常値に戻つたことを上記センサが検出すると、 ピエゾ電気クリスタル!まべの電圧の印加は停 止され、ピエゾ電気クリスタル!ま及びパルブ ピームクは第4回の実験で示した状態に戻り、 パッドエスはパルプオリフイスノタの第口部23 化圧緩され、共同インク量よへのインクの供給 が停止される。

ところで、従来のインク供給袋쓑Iにおいては、パッドはよとしてシリコンゴム等の軟質材

料でなるものを用い、パルブオリフィス!?としてガラスや宝石等の硬質材料を用いたため、パッドよ」とパルブオリフィス!?との盗やとのパッドよ」の歪により引き起こされるブラグュサ等の歪が大きくなり、部分的に塑性変形が生じ系全体としてかなりの永久歪が生じるという問題があつた。又、パッドよるの材料としては、良好な弾性を量するだけでなく、作業性が良好なものであること等が要求されるが、この条件を十分に満たす材料が存在せず、このため、従来装置は組立作業性が暴かつた。

本発明は上記の点に鑑みてなされたもので、 パルプォリフイスを弊性軟質材料で形成しパッ ドを略半球状の硬質材料で構成することにより、 系全体としての永久歪が小さく、組立作業性が 良好なインク供給装置を実現したものである。

以下、図面を参照し本発明を詳細に説明する。 第1図は、本発明の一実施例の説明図で、インク供給装置の主要都であるダイヤフラム2/

特開昭57-197176(3)

とパッドよる等を示す断面図である。

ダイヤブラム2!は可挽性存譲を常材として 成形されてかり、平担な台部よりを有している。 パッドよよは透明ガラスや透明結晶等の硬質材 料で作られた略半球状のものとなつてかり、ダ イヤフラムよ!の台部よよに歯着されている。 パルプオリフィス!9は葬住変形するゴム等の 軟質材料で作られている。尚、他の部分の構成 は、第2図乃至第4図に示したものと同一なの でその説明は省略する。

上記構成において、パッドよるは、パルブビ ーム7の力を、ダイヤフラムよ!を介して受け るので、パルプォリフィス!9の第日部よるに 省級(圧装)される。との時、パルブオリフイ スノクは軟質材料からなるため幾みを生じるが、 便質材料から成るパッドるるは変形しない。と とで、パルブオリフイスノクは、パッドユュと 異なり、周囲をヘッド本体!6で支持されてい る。とのため、ゆがみによるパルブオリフイス / 9 の単性変形は小さい。一方、ペッドよるは

便質材料でできているため盃みは生じない。し たがつて、パルプオリフィスノタ、ダイヤフラ ムコノ、パッドココ等で構成される系には、ほ とんど永久歪が生じない。又、パルブオリフィ スノタに多少の型性変形を生じても、パッド22 は変形しないので、ペルブの開閉機能が阻害さ れることはない。さらに、パッドよるが硬質材 科でできていることから、パッドスコのダイヤ フラムスノへの取付けや、パルプオリフィス/9 の中心とのセンサ合せなどの組立作業が容易に なる。特にパッドユスが透明ガラスや透明結晶 であれば、単立て時のパッドよるとパルブオリ フィスノタの中心合せが容易になり、組立て時 間が短縮される。

以上説明したように、本発明によれば、系全 体としての永久強が小さく、組立作業性が良好 なインク供給袋筐を実現できる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は公知のインクジェットプリンタの主 要部を示す構成説明図、第2図乃至第4図はイ

ンク供給装置の説明図で、第2回は斜視図、第 3 図は第3図のAA断面図、第4図は景部の拡 大断面図、叉、第4図は本発明の一実施例の主 要部を示す断面的である。

/ … インク貯 寮室 2 … インク供給装置 3…共同インク皇 4a,4b,…,41…インク室 まれ,まね,…,また…ノズル 6 … 基 板

7 … バルブヒーム 8.9及び10 …胸 部

/2 … 黄造孔

/3 …ピエゾ電気クリスタル

14 及び13 …リード線16 …プリントヘッド本体 17 及び18 … ブレート 19 … パルブオリフイス

20 … 洗 路

11 …ブリック

. 21 …ダイヤフラム

22 mパッド

23 …第口部

24 … ブラグ

小西大写真工業株式会社 蜂杵出鱼人 代 超 人 分型士 井 島

